

## 面談カードII(三年進級時)

学籍番号 \_\_\_\_\_

氏名 \_\_\_\_\_

\*面談当日までに書いて、面談時に提出のこと。

### 1.単位取得に関して

(別紙にて確認)

2年後期GPA \_\_\_\_\_

総取得単位数 \_\_\_\_\_

単位 \_\_\_\_\_

	数理科目	英語科目	情報科目	人文・社会	共通健康	専門科目
単位数						

\*別紙の単位取得シートに関するご意見・改善提案など

### 2.インターンシップについて(システムコースは必須、基盤コースは希望者のみ)

☆インターンシップ先について

- ・ ハード系 ( ゼネコン ・ コンサルタント ・ メーカー ・ 測量 ・ その他 )
- ・ ソフト系 ( 公務員 ・ 財団法人 ・ コンサルタント ・ その他 )
- ・ 鉄道その他 (具体的に: \_\_\_\_\_)
- ・ その他 (具体的に: \_\_\_\_\_)

☆希望・要望・質問等

### 3.生活について

バイト	( _____ 日/週)
	( _____ 日/週)

### 4.土木の興味

どちらに興味があるか？

ハード系 or

ソフト系

希望する研究室は？

研究室

希望する就職(イメージ)

### 5.その他\_講義や生活、その他で伝えておきたいこと(当日、口頭でも可)