

1. スーパーマイクロ工法とは

スーパーマイクロ工法は、**泥水加圧—工程方式の小口径推進工法**で、**専用掘進機**をはじめとする**強制管、後続管の先導体**、計測ロボットを使用した**自動測量システム** および新型の**工法用推進管**（滑材注入装置を装備した）の採用により、従来の—工程方式では不可能であった**長距離・急曲線施工を経済的にしかも高精度に施工**できる優れた工法です。適用管径はφ400,500,600で、砂質土から岩盤まで広範囲な土質に対応できます。

2. 特徴

長距離推進 300m
急曲線推進 60m R
高精度測量
到達立坑が小さい φ2.0m（分割回収時）

3. 使用機器の紹介

専用掘進機

掘進機本体に方向修正用ジャッキと曲線造成用ジャッキの2つを装備し、急曲線もスムーズに施工できる専用マシンです。

ポンプ筒

中継ポンプを装備することで、泥水の流体輸送が円滑になり、長距離施工を可能とします。

測量システム

光ファイバケーブルを搭載した超小型の計測ロボットが、管内を移動し測量を行います。システムの管理は中央制御部で一括して行い、測量結果は遠隔制御室内のパソコンで演算・表示します。

推進管

長距離・曲線施工に対応するため、新たに開発した推進管です。推力を低減させるために新型の滑材注入装置を組み込みました。

インターエット

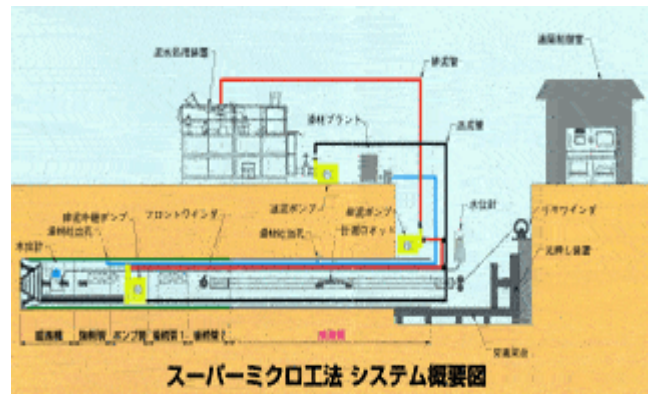
推進管内に設置する送排泥管電気ケーブル類をエット化することで施工性の向上を図ります。

本工法は、自動測量研究会（ASCODE）の当社を含む
ゼネコン10社、メーカー2社による共同開発。

村本建設（株）営業本部 技術営業グループ

東京都千代田区二番町3-4

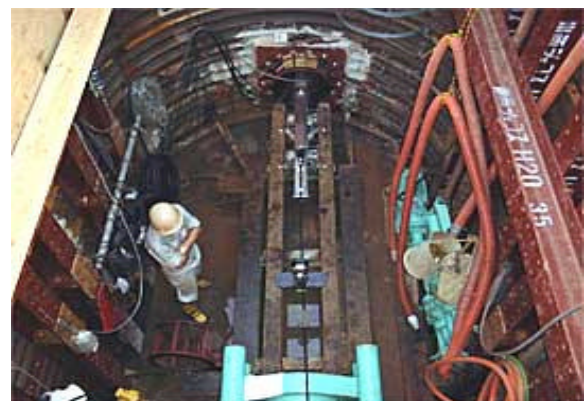
Tel 03-3238-2151 Fax 03-3238-2020



■ 測量システム概要図 ■



■ 計測ロボット ■



■ 測量状況 ■

担当：酢谷 義裕（S51年卒）